



*Presidenza
del Consiglio dei Ministri*

CONFERENZA PERMANENTE PER I RAPPORTI
TRA LO STATO, LE REGIONI E LE PROVINCE AUTONOME
DI TRENTO E BOLZANO

Intesa, ai sensi dell'articolo 5bis, del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 502, come introdotto dall'articolo 5, comma 2, del decreto legislativo 19 giugno 1999, n. 229, sulla proposta del Ministero del lavoro, della salute e delle politiche sociali, di concerto con il Ministero dell'economia e delle finanze, inerente "V Atto integrativo dell'Accordo di Programma Quadro per il settore degli investimenti sanitari" con la Regione Lombardia.

Rep. Atti n. 237/esr del 26 novembre 2009

LA CONFERENZA PERMANENTE PER I RAPPORTI TRA LO STATO, LE REGIONI E LE
PROVINCE AUTONOME DI TRENTO E BOLZANO

Nella odierna seduta del 26 novembre 2009:

VISTO l'articolo 3 del decreto legislativo 28 agosto 1997, n. 281, che reca la disciplina per il perfezionamento delle intese da sancire in questa Conferenza;

VISTO l'articolo 20 della legge 11 marzo 1988, n. 67, che autorizza l'esecuzione di un programma pluriennale di interventi in materia di ristrutturazione edilizia e di ammodernamento tecnologico del patrimonio sanitario pubblico e di realizzazione di residenze sanitarie assistenziali per anziani e soggetti non autosufficienti;

VISTO l'articolo 5bis del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 502, introdotto dal decreto legislativo 19 giugno 1999 n. 299, che demanda al Ministero della salute, di concerto con il Ministero dell'economia e delle finanze e d'intesa con questa Conferenza, la facoltà di stipulare accordi di programma con le Regioni e con gli altri soggetti pubblici interessati, nell'ambito del programma nazionale straordinario di interventi di cui al citato articolo 20 della legge 11 marzo 1988, n. 67;

VISTA la proposta di Accordo di programma in oggetto, trasmessa con nota in data 12 novembre 2009 dal Ministero del lavoro, della salute e delle politiche sociali, in attuazione del citato articolo 5bis del decreto legislativo 30 dicembre 1992, n. 502, sulla quale il Ministero medesimo ha fatto presente di aver acquisito il concerto con il Dicastero dell'economia e delle finanze;

VISTA la nota in data 17 novembre 2009, con la quale l'anzidetta proposta è stata inviata al Presidente della Conferenza delle Regioni e Province autonome ed alla Regione interessata;

VISTA la nota in data 18 novembre 2009, con la quale il Coordinamento interregionale in sanità ha comunicato il nulla osta all'espressione dell'intesa;





*Presidenza
del Consiglio dei Ministri*

CONFERENZA PERMANENTE PER I RAPPORTI
TRA LO STATO, LE REGIONI E LE PROVINCE AUTONOME
DI TRENTO E BOLZANO

ACQUISITO in corso di seduta l'assenso del Governo, delle Regioni e Province autonome sulla proposta in esame;

SANCISCE INTESA

sulla proposta di cui in premessa, inerente "V Atto integrativo dell'Accordo di Programma Quadro per il settore degli investimenti sanitari" con la Regione Lombardia.

IL SEGRETARIO
Cons. Ermenegilda Siniscalchi



IL PRESIDENTE
On. Dott. Raffaele Fitto